論 文

動画を用いた引張疲労試験体ならびに列車走行時の RC桁のひび割れ幅,たわみの計測に関する基礎的検討

野間康隆^{*1}·佐藤祐子^{*2}·渡辺 健^{*2}

高架橋等のコンクリート構造物の検査では、検査項目の一部としてひび割れの幅や桁の変位の計測が求められる。本研究では、動画を用いてこれらの項目を計測するための室内ならびに現地での実験を行った。 具体的には、まず輝度と幾何学的特性により画像からひび割れの位置と幅を計測する手法を用いて、引張 疲労試験時のひび割れ幅の計測を試みた。また、上記手法ならびにデジタル画像相関法を用いた画像解析 手法により列車通過時のひび割れ幅ならびに桁のたわみの計測について基礎的な検討を実施した。

キーワード: 動画, 画像解析, ひび割れ幅, たわみ, 計測, 維持管理

1. はじめに

限られた財政や技術者が不足するなかで,老朽化が進 む社会インフラの維持管理のありかたが問題となってい る。維持更新のための大規模なインフラ点検業務にはコ スト,人手,手間がかかり,低コスト,高効率を目指し た点検技術の開発が行われている¹⁾。

このような背景の下,ひび割れ等の変状を画像で捉え, 画像を解析することで、インフラの健全度評価に結びつ けようとする研究が行われてきた。確立されたこれらの 研究成果のなかには、汎用性や機能性を高め、商用の技 術として扱われているものもある²⁾。筆者らも同様に、 社会インフラの効率的点検に寄与する技術として市販の 一眼レフデジタルカメラを用いて遠隔で点検対象構造物 のひび割れを撮影し、計測する技術を開発してきた。こ の技術は、撮影画像から輝度と幾何学的特性を用いてひ び割れの位置と幅を計測するひび割れ画像計測手法であ る³⁾。既報³⁾では、コンクリート構造物の効率的な検査 を実施することを目的に、画像における位置の検出率と、 ひび割れ幅の計測誤差を検証した。さらには、このよう な開発と同時に様々なひび割れが問題となるコンクリー ト構造物を対象とした現場への適用を図ってきており, ダム等の構造物の撮影の駆動性を上げるため, UAV 撮影 画像を用いたひび割れ調査にも本技術の適用を行ってき た⁴⁾。

また,社会インフラの維持管理においては,荷重作用 時の構造物のたわみなどの変形計測も重要になる。一般 には,構造物の変位やひずみは,接触式変位計やひずみ ゲージにより行われてきた。これらの計測機器の欠点と しては,高さのあるコンクリート構造物に接触させて計 測を行うことが困難なことや、ひび割れ等不連続面を有 する場合に計測ができなくなることが挙げられる。この ような課題を解決するため、コンクリート構造物の変位、 ひずみ等の変形を非接触で捉える画像解析を用いた技術 の開発が行われており⁵⁾、筆者らも同様な技術を保有し ている⁶⁾。

これらの画像を用いたひび割れ、変形の計測に関する 技術開発に関しては、基本的に静止画の解析を実施する ことで行われてきた。最近では、これらの計測を動画に より行う研究も実施されてきており¹⁾,本研究でも同様 に,動画を用いてひび割れ,変形の動的計測が可能な画 像解析技術に関して検討することにした。本研究では, 動画を用いたコンクリート構造物の載荷試験時や実構造 物の列車走行時のひび割れやたわみ等の画像計測を実施 し,計測結果の検証を行うことで,保有技術の動画計測 への適用性を評価することとした。具体的には,まず, 引張疲労試験時の鉄筋コンクリート製の試験体の開閉す るひび割れを撮影し、この際のひび割れ幅の測定に関す る基礎的検討を実施した⁷⁾。また、列車通過時にのみ開 口するひび割れや、列車通過による桁のたわみの計測が 実構造物の検査で求められると考えられる。そのため, 列車が通過する際の鉄筋コンクリート製の鉄道高架橋の ひび割れ幅やたわみを市販の一眼レフカメラの動画撮影 機能で動的に計測するための現地実験を実施した⁸⁾。ひ び割れ幅やたわみに関して、既往の計測技術による計測 結果と動画を用いた画像解析結果を比較し、後者技術の 計測の可能性を検討した。

*1 土木研究部 *2 公益財団法人鉄道総合技術研究所



2. 動画を用いた画像解析概要

(1) 動画を用いた画像解析のフロー

本研究で実施する動画を用いた画像解析のフローを 図-1に示す。画像解析手法は静止画で実施するものと なっている。このため、まず撮影動画から静止画に切り 出す作業を行う。本研究では、動画の規格としてハイビ ジョン (1280 × 720 pixels, 119.9 fps) や4K (4096 × 2160 pixels, 29.97 fps) 撮影ができる市販の一眼レフ デジタルカメラを使用して動画撮影を行った。このよう に撮影した動画は一般に公開されているフリーソフトで 動画から静止画を切り出すことができる。本研究におけ るひび割れやたわみに関する画像解析は、このように切 り出した画像を用いて行い、画像を解析することでひび 割れ幅やたわみの経時変化の推定を行った。

(2) ひび割れ幅計測のための画像解析概要

保有するひび割れ画像解析技術^{3),4)}を適用し,ひび 割れ抽出や幅推定を行った。この技術で使用する幾何学 的パラメータとひび割れ幅推定方法をひび割れ画像解析 概要として,図-2に示す。

ひび割れ抽出は、以下のような工程で行う。

a) 平滑化処理による背景輝度の算出

b) 閾値処理による背景より暗部になっている領域の特定c) 暗部領域に対する線状構造を判別する独自の幾何学的パラメータを用いたひび割れの抽出

次に,抽出したひび割れから幅推定を行う。幅推定は, 抽出ひび割れの輝度と背景輝度の差分量等に着目して, ひび割れ幅を推定するものである。また,連続するひび 割れの輝度分布から平均ひび割れ幅を推定する方法を開 発し用いた。





図-3 デジタル画像相関法概要⁶⁾

(3) たわみ計測のための画像解析概要

たわみの計測は、変形前後の画像を使用して構造物の 変形を計測する画像解析手法の一つであるデジタル画像 相関法を使用して行った。この手法では、図-3に示す ように計測する対象の輝度値の分布と、変形後の分布の 相関度が高い領域を探索することで、着目した画素の変 形前後の移動量を推定する計測法である。このように測 定対象物が相関をとれる特徴のある模様を有していれ ば、デジタルカメラで撮影した画像を解析するだけで面 内変形を計測することができ、容易に低コストで計測が 行えるというメリットがある。本研究では、このデジタ ル画像相関法を改良し高速化を図った手法を使用して、 たわみの計測を行うこととした⁶⁰。



図-4 試験ならびに撮影状況")

3. 引張疲労試験体を用いた計測

(1) 実験概要

引張疲労試験時の試験ならびに撮影状況を図-4に示 す。試験には100×100×600mmのコンクリート部分に 鉄筋が埋め込まれた鉄筋コンクリート製の試験体を使用 した。この試験体に静的荷重や疲労荷重を与え,ひび割 れを発生させるとともに4K(分解能0.17mm/画素),ハ イビジョン(分解能0.56mm/画素)動画によるひび割れ の開閉確認やひび割れ幅の変化の計測を行った。同時に, クラックスケールならびにパイ型変位計でひび割れ幅を 計測した。カメラは三脚に固定した。撮影距離は2mと 設定した。撮影時に特殊な照明は使用せず,屋外からの 日光照射ならびに実験室内照明使用下で撮影を行った。 撮影は試験開始時の30.5kN静的荷重作用時(載荷し, 荷重を作用させた状態)と疲労試験中12Hzの動的荷重 作用時に行った。

(2) ひび割れ幅計測結果

a) 静的荷重載荷時

30.5kN 静的載荷後の画像を用いたひび割れの抽出な らびに幅推定結果を図-5に示す。4K 動画では,幅0.1mm のひび割れを完全に抽出できたが,ハイビジョンでは抽 出が不完全となった。また,クラックスケールで実測し た結果と比較すると,推定誤差0.1mm以下でひび割れ幅 推定ができていることが確認できた。

b)動的荷重載荷時

ひび割れが最も開いているときと閉じているときの撮 影画像とひび割れ抽出結果を図-6,7に示す。4Kの場 合,ひび割れが閉じたことにより,画像解析によるひび 割れの一部が抽出できなくなっている。ただし,抽出で きなかった箇所についても,撮影画像から目視で確認で きる場合があった。一方で,ハイビジョンの場合はひび



(a)4K撮影

(b)ハイビジョン撮影

図-5静的載荷時の抽出と幅推定結果⁷⁾



図-6 ひび割れの開閉状況⁷⁾



図-7動的載荷時の抽出状況⁷⁾

割れが閉じたことにより,撮影画像から目視でのひび割 れの確認が困難になっており,画像解析によるひび割れ の抽出もできなかった。

図-6のひび割れのサンプリング周波数 100Hz のパイ 型変位計の計測結果と 30 フレーム分の画像解析(4K: 1sec, ハイビジョン:0.25sec)による幅推定結果を 図-8に示す。パイ型変位計の計測値は,ひび割れ幅の 最大値が0.25mm,最小値が0.10mmであった。図-8より, 12Hz の加振に対し,4K ならびにハイビジョンいずれの



図-8 ひび割れ幅の経時変化")

動画撮影でも最大ひび割れ幅および幅0.15mm 以上のひ び割れが計測できることがわかった。しかしながら、4K では、最小ひび割れを大きく計測していることがわかる。 これは、抽出できていない箇所を考慮せず、抽出できた 部分だけで平均ひび割れを算出しているためと考えられ る。また、ハイビジョン撮影では、分解能0.56mm/画素 に対し、最小ひび割れ幅0.10mmのひび割れは画像上で ぼやけてしまい、画像からひび割れが計測できない時点 があり、この場合はひび割れ幅0mmとしている。したがっ て、ひび割れの開口を捉えるためにはハイビジョンでは 不十分と判断した。

4. 列車走行時の RC 桁を用いた計測

(1) 実験概要

図-9,10に示すように鉄道高架橋にて、市販の一 眼レフデジタルカメラにより、4Kで動画撮影し、当該 主桁上を列車が通過した時のひび割れ幅やたわみの変化 を計測した。動画は1秒当たり30枚撮影したが、開発 技術による画像解析(以下,画像解析)は1枚おきで実 施した。対象は、長さ20m,幅11m,高さ3mの複線鉄筋 コンクリート(RC)T形4主桁の主桁下面の常時に開口 しているひび割れa~dならびに桁のたわみとした。

(2) ひび割れ幅計測結果

ひび割れa, bは側道から1番目の主桁にあり,同時 に撮影した。ひび割れc,dは側道から3番目の主桁に ある同一のひび割れであるが,同一方向に通過する列車 が異なる。カメラは,画像全体の輝度が均一になること を防止するために,撮影対象と同程度の明るさの場所に, 撮影対象と平行に設置した。また,動画では静止画より もカメラの保持および操作による機材の振動の影響が大 きいため,三脚を使用し,撮影時間を列車通過前後に10



図-9 計測対象の鉄道高架橋⁸⁾



(b)たわみ計測状況

図-10 ひび割れ・たわみ計測状況

表-1 撮影条件ならびに列車通過前のひび割れ幅⁸⁾

ひび割れ名		а	b	с	d
分解能(mm/画素)		0.11	0.11	0.13	0.08
ひび割れ幅 (mm)	クラック スケール	0.2	0.3	0.2	0.2
	画像解析	0.25	0.21	0.18	0.19

秒ほど確保した。各ひび割れについて、分解能(画像中の1画素あたりの長さ)ならびに列車通過前のひび割れ幅を表−1に示す。開発技術とクラックスケールの差は0.1mm以下であり、対象が静止している場合、動画撮影した画像からクラックスケールの計測誤差と同程度の誤差でひび割れの幅が計測できた。計測値から列車通過前の計測値を引いた値である、列車通過時のひび割れ幅の変化量(以下、変化量)について、画像解析結果とパイ

型変位計によるサンプリング周波数 5000Hz での計測結 果を図-11に示す。画像解析はパイ型変位計付近でのみ 実施し、計測したひび割れの位置は図-11に青線で示し ている(ひび割れの記号は図中に記載)。いずれのひび 割れも、画像解析により検出できた。また、パイ型変位 計による計測結果より、ひび割れが約 3Hz で周期的に開 閉していることが確認できる。ひび割れ c, d は、同一 のひび割れであるが、ひび割れ c は d よりもひび割れ幅 の変化量の振幅が大きく、周期がやや短い。これは、通 過列車の速度が異なるためと考えられる。

開発技術では、ひび割れを構成する画素の輝度の累積 値等を用いて,分解能以下の精度でひび割れ幅を計測す るため³⁾,分解能の低下が計測精度の低下につながる。 ひび割れ c は、最大変化量が常に負であり(図-11のひ び割れ c の結果), ひび割れ b, d よりパイ型変位計と画 像解析による計測差が大きい。これは、ひび割れb,d より分解能が低く,変化量の基準となる列車通過前も含 めて,ひび割れ幅の計測誤差が大きいためと考えられる。 なお,分解能を保持した上で,桁の位置が高く撮影距離 が長い桁下面等を撮影するには、望遠レンズを用いるこ とが考えられる。図-11のように、ひび割れaは画像の 端で計測しており、4.5秒以降ではひび割れbよりもピ ントのブレが大きく、ひび割れが不鮮明に太く撮影され ていた。このため、ひび割れaの画像解析による最大変 化量はパイ型変位計の結果よりも最大で0.06mm程度大 きく計測され、4.5秒以降のひび割れの開閉がわかりに くい。ひび割れb~dで生じた0.05mm程度の計測誤差は、 列車通過による地面や桁の振動等により当該画像でピン トが合わず、ひび割れが不鮮明になり生じたと考えられ る。ひび割れ b~dでは,画像解析でも,パイ型変位計 の結果と同様にひび割れ幅が周期的に変化していた。

(3) たわみ計測結果

たわみ計測では, 主桁側面を動画撮影(0.12mm/ 画素, 29.97fps)し,桁側面に貼付けた指標の位置変化から, 列車通過時の変位を計測した。桁の変位について,画像 解析結果とUドップラーを用いた非接触振動測定システム(サンプリング周波数,500Hz)⁹⁾による計測結果を 図-12に示す。画像解析は,0.033秒毎に実施した。画 像解析でも,非接触振動測定システムによる計測と同様 に,桁の変位が約3Hzで周期的に変化していた。変位が 一致しない箇所の画像は,その他の時点の画像と色調が 異なっており,地面や桁の振動に加えて,日射の変化が 影響していると考えられる。



図-11 列車通過時のひび割れ幅の変化⁸⁾



図-12 列車通過時の桁のたわみの変化⁸⁾

5. まとめ

本研究ではまず,4Kならびにハイビジョン動画を利 用して,引張疲労試験時に発生あるいは開閉するひび割 れ幅の挙動の計測を試みた。静的荷重作用時には,動画 計測でクラックスケールと同様なひび割れ幅計測が実施 できた。また,動的荷重作用時には,4Kの場合はひび 割れの開閉が,ハイビジョンの場合はひび割れの開きが 計測により確認できた。

また、本技術の鉄道高架橋を用いた現地計測への適用 時には、分解能や撮影画像中におけるひび割れの位置等 によりその計測精度が異なることを確認した。また、本 研究では、RC 桁に生じた幅 0.20mm 程度のひび割れの位 置と幅、目視では確認困難な 0.02mm 程度のひび割れ幅 の変化、および列車通過時の変位の変化が、本撮影条件 下で動画撮影した画像を用いた手法により計測できるこ とを確認した。

参考文献

- モニタリングシステム技術研究組合:土木構造物のためのモニタリングシステム活用ガイドライン (案),2019
- 2)大島優,富井孝喜,青木峻二:画像解析によるひび 割れ自動検出手法について,土木学会建設技術発表 会 2018 概要集, pp. 90-96, 2018
- 3) 佐藤祐子, 渡辺健, 野間康隆, 西村毅, 澤田純之:

輝度と幾何学的特性を用いた RC 桁のひび割れ画像 計測手法の開発,土木学会第73回年次学術講演会, Vol. 73, V-611, 2018

- 4)野間康隆,早川健太郎,黒台昌弘,西村毅:UAVマ ルチコプタ撮影画像を用いたコンクリート構造物 のひび割れ画像処理,リモートセンシング学会誌, Vol.38・No.3, pp.234-239, 2018
- 5) 渡辺 健, 東 広憲, 三木 朋広, 二羽 淳一郎:コ ンクリート構造実験を対象としたリアルタイム画像 解析システムの開発, 土木学会論文集 E, Vol.66・ No.1, pp.94-106, 2010
- (応用力学論文集 Vol.17), I_929-I_936, 2014
- 7)野間康隆,澤田純之,船津貴弘,西村毅,佐藤祐子, 渡辺健,徳永宗正:動画を用いた引張疲労試験時の ひび割れ幅計測に関する基礎的検討,土木学会第 75回年次学術講演会,Vol.75,V-651,2020
- 8) 佐藤祐子,渡辺健,松岡弘大,野間康隆:動画を用いた列車通過時のRC桁のひび割れ幅の計測に関する基礎的検討,土木学会第75回年次学術講演会, Vol.75, V-652,2020
- 9)上半文昭:鉄道構造物の遠隔非接触検査技術の開発, 実験力学, Vol. 17, No. 4, pp. 281-289, 2018.

Fundamental investigation on measurement of crack width and deflection for tensile fatigue specimen and RC girder with train passing by means of videography

Yasutaka NOMA, Yuko SATO and Ken WATANABE

The measurement of crack widths and deflections is required in the inspection of concrete structures. In the present investigation, in-house and in-situ experiments were conducted to measure these values by means of videography. Concretely, the measurement of crack widths under the tensile fatigue experiment is performed by using methods to obtain the positions and widths of cracks by the luminance and geometric parameters from images. Furthermore, a fundamental investigation was conducted for the measurement of crack widths and deflections for RC girders during train passing by using the above method and the digital image correlation method.