報告

# 接着系樹脂注入方式あと施工アンカーの付着性能

古谷祐希<sup>\*1</sup>·鈴木英之<sup>\*1</sup>·田畑 卓<sup>\*1</sup>

湿式コアドリルを用いた接着系樹脂注入方式あと施工アンカーは低騒音・低振動での施工が可能である。 そこで接着系樹脂注入方式あと施工アンカーとカプセル方式あと施工アンカーの比較を目的とした付着性 能確認実験を実施し、施工方法、アンカータイプ、アンカー筋や埋込み長さが付着性能に与える影響につ いて検証を行った。その結果、接着系樹脂注入方式あと施工アンカーは、従来よく用いられているカプセ ル方式あと施工アンカーと同程度以上の付着強度であることが確認された。

キーワード:あと施工アンカー,注入方式,付着性能,湿式コアドリル,ハンマードリル,施工姿勢

## 1. はじめに

耐震改修工法において耐震壁や鉄骨フレームを増設す る場合,既存躯体に接着系あと施工アンカーを用いてア ンカー筋の定着をとる場合が多い。低騒音・低振動での 施工が求められる集合住宅や病院においては,湿式コア ドリルを用いた接着系樹脂注入方式あと施工アンカーが 適していると考えられる。

湿式コアドリルを用いた接着系樹脂注入方式あと施工 アンカーは各メーカーで開発されているが、日本建築あ と施工アンカー協会(JCAA)での認証が行われていない。 しかし「既存建築物の耐震診断・耐震補強設計マニュア ル2012年版」<sup>11</sup>によれば騒音振動の影響に配慮する必要 がある場合、①樹脂注入方式がカプセル方式と同等の耐 力を有することを示す公的機関の資料、②樹脂の注入量 と充填管理を出来ることの説明資料と③現場作業者が注 入型アンカーに係る教育・講習を受けたことを証明する 受講書・受講記録等を提出し監督員の承認を得ることが 出来れば樹脂注入方式を採用することが出来る。

そこで母材コンクリートと湿式コアドリルを用いた接 着系あと施工アンカーの接着面での付着強度を確認する ことを目的として付着性能確認実験を行った。本報告で はその結果について報告する。

# 2. アンカータイプと施工手順

「各種合成構造設計指針・同解説」<sup>2)</sup>によると,接着系あ と施工アンカーは孔に接着剤を充填する方式により,カ プセル方式と注入方式に分類される。カプセル方式は穿 孔した孔内に接着剤が封入されたカプセル状の容器を設 置し,アンカー筋を回転・打撃することでカプセルを破 砕・混合させながら埋込む方式である。注入方式は穿孔 した孔内に接着剤となる樹脂を充填し,アンカー筋を埋 込む方式である。

カプセル方式は所定の埋込み長さにしか対応できない が、注入方式では自由に埋込み長さを調整できるという 利点がある。またアンカー筋の形状においても、カプセ ル方式は先端が所定の角度を有する必要があるのに対し、 注入方式は先端が平先寸切りの形状となる。次にあと施 エアンカーの施工手順について述べる。

(1) コンクリートへの穿孔

あと施工アンカーはハンマードリルで穿孔した孔に定 着するのが一般的である。ハンマードリルを用いて穿孔 を行うと穿孔時の振動で孔の表面に微小な不陸ができる。 しかしハンマードリルは回転打撃により穿孔を行うこと から振動が比較的離れた場所においても大きいといった 短所がある。

一方で湿式コアドリルは穿孔時に躯体をほとんど振動 させないため,固体伝搬音が小さいといった利点がある。 ただしビットを高速回転させることでコンクリートの切 削を行うので,孔の表面が比較的平滑である。

(2) 孔内の清掃

孔内の切粉を吸塵し、専用のブラシで孔内側面についている切粉を落とし、再び孔内を吸塵する。湿式コアドリルを使用した場合は清掃後に孔内を乾燥させる必要がある。不適切な清掃作業は付着強度の低下につながるので注意が必要である。

(3) アンカー筋の挿入

カプセル方式は、ハンマードリルを用いて回転・打撃す ることでアンカー筋を埋込む。ハンマードリルを用いる ため騒音・振動がアンカー筋の挿入時にも発生する。

注入方式は孔内にホースを差込み、専用の器具を用い

\*1 建築研究第一部

表一	1	シリ	ーズ	I	試驗	本—	覧
-10-		~ /		-	H: N/2///		201

試験体名	アンカー タイプ	穿孔器具	清掃	施工姿勢	アンカー筋	有効 埋込み長さ	
C-HYD-M20-5					M20	5d <sub>a</sub>	
C-HYD-M20-7	カプセル		有 Y	下向きD	IV120	7d <sub>a</sub>	
C-HYD-M10-5	方式				M10	5d <sub>a</sub>	
C-HYH-M20-5	С			横向きH	M20	5d <sub>a</sub>	
C-HYU-M20-5				上向きU	IVI20		
P-HYD-M20-5		ハンマードリル		下向きD	M20	5d <sub>a</sub>	
P-HYD-M20-7						7d <sub>a</sub>	
P-HYD-M20-9		11				9d <sub>a</sub>	
P-HYD-M10-5	注入方式 P				M10		
P-HYD-D19-5					D19	5d <sub>a</sub>	
P-HYD-D10-5					D10		
P-HYH-M20-5				横向きH	M20	54	
P-HYU-M20-5				上向きU	14120	Jua	

て接着剤となる樹脂を注入する。アンカー筋は手で静か に回転させながら埋込む。樹脂注入時には,注入された樹 脂量と可使時間の管理を適切に行う必要がある。また接 着剤によって硬化速度等の特性が異なるので,使用箇所 や施工条件に合った接着剤を選定する必要がある。

# 3. 実験概要

#### 3.1 試験体

試験体は母材コンクリートへの穿孔にハンマードリル を用いたシリーズ I と手持ち式湿式コアドリルを用いた シリーズ II の2シリーズに分かれている。シリーズ I に関 する試験体を表-1に、シリーズ II に関する試験体を表-2に示す。また実験変数として①穿孔方法、②アンカータ イプ、③アンカー筋と④有効埋込み長さを設定した。

①穿孔方法については,孔内清掃と施工姿勢の項目を 設けた。孔内清掃は,穿孔後の清掃の有無とした。施工 姿勢は下向きを基準として,横向きと上向きについても 行った。

②アンカータイプはカプセル方式(ビニルウレタン樹脂),注入方式(エポキシ樹脂)とした。本実験では日本 ヒルティの製品を使用しており,カプセル方式にフィル ムチューブ式のHVUを,注入方式にHIT-RE500を採用した。

③アンカー筋には全ねじボルトM20とM10および異形 鉄筋D19とD10を使用した。材質は全ねじボルトがSNB7, 異形鉄筋がSD685とした。それぞれの材料特性を表-3に 示す。付着破壊の前にアンカー筋が破断することを防止 するためいずれも高強度の材質とした。アンカー筋の先 端はカプセル方式では45°カット,注入方式では平先寸 切りとした。

④有効埋込み長さは 5d<sub>a</sub> (d<sub>a</sub>: アンカー筋の公称径)を
基準として 7d<sub>a</sub>, 9d<sub>a</sub> の 3 種類とした。

母材コンクリートは普通コンクリートとし、最大骨材 径は 20mm とした。実験時における圧縮強度は $\sigma_B$ =19.6N/mm<sup>2</sup> ~ 21.8N/mm<sup>2</sup> であった。

表-2 シリーズⅡ試験体一覧

試験体名	アンカー タイプ	穿孔器具	清掃	施工姿勢	アンカー筋	有効 埋込み長さ	
C-CYD-M20-5			± v		M20		
C-CYD-M10-5	カプセル		11 I	下向きD	M10		
C-CND-M20-5	方式		無N		M20	5d <sub>a</sub>	
C-CYH-M20-5	С			横向きH	M20		
C-CYU-M20-5		手持ち式 湿式コアドリル		上向きU	M20		
P-CYD-M20-5				下向きD	M20	5da	
P-CYD-M20-7			$\pm v$			7d <sub>a</sub>	
P-CYD-M20-9			19 I			9da	
P-CYD-M10-5	× 7 + -×	C			M10	5d <sub>a</sub>	
P-CYD-D19-5	注入力式 D				D19		
P-CYD-D10-5	Р				D10		
P-CND-M20-5			無N		M20		
P-CYH-M20-5			τv	横向きH	1 (20	<b>5</b> 1	
P-CYU-M20-5			Πľ	上向きU	1v120	5d <sub>a</sub>	

表-3 アンカー筋材料特性

		降伏応力σ <sub>y</sub>	引張強さ $\sigma_u$	ヤング係数E	破断伸び
		$(N/mm^2)$	$(N/mm^2)$	$(\times 10^5 \text{N/mm}^2)$	(%)
SND7	M20	775	930	1.86	5.7
SIND/	M10	741	1015	1.82	5.5
SD(95	D19	695	911	1.87	10.7
20082	D10	735	931	1.84	11.5



### 3.2 試験方法

加力装置図を図-1に、変位計の設置状況を写真-1に 示す。実験時にはロードセルにて荷重を計測し、コンク リート表面から 70mm の高さに設置した変位計測板位置で の抜け出し変位を変位計にて計測を行った。

またアンカー筋を引抜く際にコーン状破壊が生じるこ とを防ぐため、拘束板によってアンカー筋周辺のコンク リート表面を拘束した。

### 4. 実験結果

#### 4.1 実験結果一覧

実験結果を表-4~表-7に示す。表中のP<sub>max</sub>は最大引 張荷重, τは最大引張荷重をアンカー筋の表面積で除す ことで求めた付着強度である。また実験結果のばらつき を考慮に入れて評価を行うために,得られた実験値より 95%信頼区間を求めその下限値を示している。この値を もとに各種合成構造設計指針・同解説<sup>20</sup>による接着系アン カーボルトの付着力により決まる場合のアンカーボルト 1本当たりの許容引張力P<sub>a3</sub>および,普通コンクリートに カプセル方式を用いる場合の基本平均付着強度τ<sub>b</sub>との比

表-4 シリーズ I 実験結果	一覧(最大引張荷重)
-----------------	------------

			р.						
試験体名	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	平均値	95%信頼区間 下限値	(kN)	P <sub>max</sub> /P <sub>a3</sub>
C-HYD-M20-5	145	133	124	125	139	133	122	36.4	3.35
C-HYD-M20-7	206	165	198	178	188	187	167	64.0	2.61
C-HYD-M10-5	35.5	35.6	31.8	40.9	34.3	35.6	31.5	9.1	3.46
C-HYH-M20-5	144	142	118	150	109	133	110	36.4	3.02
C-HYU-M20-5	119	112	115	121	113	116	111	36.4	3.06
P-HYD-M20-5	162	163	168	173	169	167	161	36.4	4.42
P-HYD-M20-7	209	213	215	215	213	213	210	60.7	3.46
P-HYD-M20-9	214 î	214↑	214↑	214 î	217 î	_	_	85.0	
P-HYD-M10-5	48.0	45.0	51.0	41.1	51.2	47.3	42.0	9.1	4.61
P-HYD-D19-5	147	162	157	150	160	155	147	32.9	4.48
P-HYD-D10-5		36.1	38.4	40.8	38.0	38.3	35.9	9.1	3.95
P-HYH-M20-5	170	171	171	175	174	172	170	36.4	4.66
P-HYU-M20-5	161	168	165	179	150	165	152	36.4	4.16

表-5 シリーズⅡ実験結果一覧(最大引張荷重)

	1			D	(LND				
試験体名	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	平均値	95%信頼区間 下限値	P <sub>a3</sub> (kN)	P <sub>max</sub> /P <sub>a3</sub>
C-CYD-M20-5	149	128	148	138	125	138	124	36.4	3.41
C-CYD-M10-5	44.2	47.0	39.9	45.4	46.2	44.5	41.1	9.1	4.51
C-CND-M20-5	142	141	152	142	147	145	139	36.4	3.83
C-CYH-M20-5	137	145	112	129	115	127	110	36.4	3.02
C-CYU-M20-5	106	95.2	11	110	91.9	103	91.9	36.4	2.53
P-CYD-M20-5	134	135	141	125	127	133	125	36.4	3.42
P-CYD-M20-7	174	179	178	171	188	178	170	60.7	2.81
P-CYD-M20-9	200 t	206	210 <sup>↑</sup>	213	208	209	201	85.0	2.36
P-CYD-M10-5	42.9	41.6	35.5	38.4	39.8	39.6	36.1	9.1	3.96
P-CYD-D19-5	128	112	117	122	119	120	112	32.9	3.41
P-CYD-D10-5	42.4	-	36.3	40.1	39.3	39.5	36.4	9.1	4.00
P-CND-M20-5	132	135	138	138	140	136	132	36.4	3.63
P-CYH-M20-5	128	135	136	139	134	135	129	36.4	3.55
P-CYU-M20-5	107	115	126	139	136	124	108	36.4	2.96

較を行った。 $P_{a3}$ ,  $\tau$ ,  $\tau_b$ については式 (1) ~式 (3) に よって求める。

$$P_{a3} = \tau_b \times \pi \times \left( l - 2d_a \right) \tag{1}$$

ここに*P<sub>a3</sub>*:付着力によって決まる許容引張力(N) *I<sub>a</sub>*:有効埋込み長さ(mm)

$$\tau = \frac{P_{\max}}{\pi \cdot d_a \cdot l_e} \tag{2}$$

ここに *τ*: アンカー筋径に関する付着強度 (N/mm<sup>2</sup>)

$$\tau_b = 10\sqrt{\frac{\sigma_B}{21}} \tag{3}$$

ここに *c*<sub>b</sub>: 普通コンクリート,カプセル方式時の基本
平均付着強度 (N/mm<sup>2</sup>)

シリーズ I の試験体 P-HYD-M20-9 (No. 1 ~ No. 5) およ びシリーズ II の試験体 P-CYD-M20-9 (No. 1, No. 3) は破壊 形式が付着破壊とならずアンカー筋降伏のため,シリー ズ I の試験体 P-HYD-D10-5 (No. 1) およびシリーズ II の試 験体 P-CYD-D10-5 (No. 2) は計測装置故障のため評価の対 象には含まないものとする。

表-6 シリーズ I 実験結果一覧(付着強度)

	$\tau$ (N/mm <sup>2</sup> )								
試験体名	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	平均值	95%信頼区間 下限値	(N/mm <sup>2</sup> )	$\tau \ / \ \tau_b$
C-HYD-M20-5	20.5	18.7	17.6	16.3	19.3	18.5	16.5	9.7	1.70
C-HYD-M20-7	21.2	17.8	21.2	19.5	20.2	20.0	18.2	10.2	1.79
C-HYD-M10-5	20.2	21.0	18.4	24.1	19.9	20.7	18.1		1.87
C-HYH-M20-5	20.9	20.9	17.4	21.3	15.9	19.3	16.2		1.67
C-HYU-M20-5	17.3	16.6	17.3	17.6	16.7	17.1	16.6		1.71
P-HYD-M20-5	25.0	24.9	25.9	26.5	25.8	25.6	24.8		2.56
P-HYD-M20-7	23.3	24.1	23.9	24.3	23.9	23.9	23.4		2.42
P-HYD-M20-9	18.5↑	18.7↑	18.7↑	$18.9 \uparrow$	19.1 ↑	-	_	9.7	—
P-HYD-M10-5	28.8	28.6	29.5	25.2	31.3	28.7	25.9		2.67
P-HYD-D19-5	25.7	28.0	27.7	25.9	27.9	27.0	25.6		2.64
P-HYD-D10-5		23.0	24.4	25.0	24.2	24.2	22.8		2.35
P-HYH-M20-5	26.0	26.0	26.2	27.1	25.8	26.2	25.6		2.64
P-HYU-M20-5	24.7	25.2	24.7	26.6	22.1	24.7	22.6		2.33

表-7 シリーズⅡ実験結果一覧(付着強度)

				τ (	N/mm <sup>2</sup>	)		ть	
試験体名	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	平均値	95%信頼区間 下限値	$(N/mm^2)$	$\tau  /  \tau_b$
C-CYD-M20-5	20.5	18.7	21.4	20.2	17.9	19.7	18.0		1.85
C-CYD-M10-5	27.1	27.2	23.5	24.9	27.7	26.1	23.8		2.46
C-CND-M20-5	20.7	20.3	21.9	20.3	20.8	20.8	20.0		2.06
C-CYH-M20-5	20.5	21.4	16.8	19.0	16.5	18.8	16.1		1.66
C-CYU-M20-5	16.5	14.4	16.9	17.0	14.2	15.8	14.1		1.45
P-CYD-M20-5	20.7	20.9	21.8	19.3	20.0	20.5	19.4		2.00
P-CYD-M20-7	19.7	20.1	20.1	19.5	21.4	20.2	19.2	97	1.98
P-CYD-M20-9	$17.6 \uparrow$	18.2	$18.7{\rm \uparrow}$	18.3	18.2	18.2	18.1	)./	1.86
P-CYD-M10-5	26.3	24.5	21.3	24.0	23.0	23.8	21.5		2.22
P-CYD-D19-5	22.8	19.7	20.3	20.9	20.5	20.8	19.4		2.00
P-CYD-D10-5	25.0		21.4	24.5	24.1	23.8	21.2		2.18
P-CND-M20-5	20.5	21.0	21.7	21.3	21.7	21.2	20.6		2.12
P-CYH-M20-5	19.8	21.0	21.7	22.0	21.4	21.2	20.1		2.07
P-CYU-M20-5	16.7	18.5	20.0	21.4	21.2	19.6	17.1		1.76

# 4.2 最大引張荷重 Pmax

表-4および表-5からわかるように、すべての試験体において実験値 $P_{max}$ は計算値 $P_{a3}$ を大きく上回っていることがわかる。これは表-6、表-7の付着強度 $\tau$ と基本平均付着強度 $\tau_b$ の比である $\tau/\tau$ bが1.00以上の値を示しているように、実際の付着強度が $\tau_b$ と比べ大きいためである。また式(1)にあるように計算時の埋込み長さには、せん断力などによってコンクリート表面付近に付着劣化している部分が存在することを考慮して有効埋込み長さからアンカーボルト径の2倍を減じた長さが用いられている。しかし本実験ではコンクリート表面が健全な状態でアンカー筋に引張力のみを加力していることからコンクリート表面近傍の付着劣化が起きておらず、減じた長さにおいても付着力が働いているためと考えられる。

### 4.3 付着強度 r

各種合成構造設計指針・同解説<sup>20</sup>によれば、基本平均 付着強度 τ<sub>b</sub> は下向き施工の実験結果を基にしており、横 向きや上向きといった施工姿勢に用いる場合には施工姿 勢が付着強度に与える影響を確認する必要がある。また 実験において確認する値として、基本平均付着強度 τ<sub>b</sub> の 1.5 倍以上の値を確保する必要があると書かれている。

#### (1) 注入方式

まずアンカータイプが注入方式である試験体に着目し

検討を行う。図-2および図-3にアンカー筋の形状・径 による影響についてまとめたものを示す。図-2はハン マードリルで、図-3は手持ち式湿式コアドリルで穿孔 したものである。若干のばらつきはあるもののアンカー 筋の形状・径によらず付着強度は同程度であると言える。 このことからアンカー筋が全ねじボルトである試験体で 得られた結果であっても、アンカー筋が異形鉄筋である ケースに当てはめることが出来ると考えられる。

図-4および図-5に施工姿勢による影響についてま とめたものを示す。図-4はハンマードリルで,図-5は 手持ち式湿式コアドリルで穿孔したものである。施工姿 勢による影響は両者とも同様の傾向を示していることが わかる。施工姿勢が横向きの場合には、下向きの場合と 同程度の付着強度を示している。施工姿勢が上向きの場 合では、下向きの場合と比較して付着強度が10%程度低 下していた。しかしτ/τ<sub>b</sub>はいずれの試験体においても 1.50以上であった。

有効埋込み長さによる影響は、ハンマードリルと手持 ち式湿式コアドリルのどちらで穿孔したものでも 5 $d_a$ の 試験体(試験体 P-HYD-M20-5, 試験体 P-CYD-M20-5)を 基準とすると、付着強度の低下は 7 $d_a$ の試験体(試験体 P-HYD-M20-7, 試験体 P-CYD-M20-7)で 5%程度であった。 また 9 $d_a$ の試験体 P-CYD-M20-9では付着強度の低下が 10% 未満であった。しかし $\tau/\tau_b$ はいずれの試験体において



図-2 アンカー筋形状・径による影響 (ハンマードリル+注入方式)



も 1.50 以上であった。

孔内清掃の有無による影響は,清掃を行った試験体 P-CYD-M20-5 で $\epsilon/\epsilon_b$ =2.00,清掃を行わなかった試験体 P-CND-M20-5 で $\epsilon/\epsilon_b$ =2.12 と,清掃を行わないことによ る付着強度の低下がみられなかった。本実験では清掃を 行わない場合においても手持ち式湿式コアドリルで穿孔 後に孔内を乾燥させている。最も悪い条件を想定するの であれば,孔内を乾燥させず水が残っている状態でアン カー施工を行った場合の付着強度を確認する必要がある。

図-6に穿孔器具による影響についてまとめたものを 示す。手持ち式湿式コアドリルで穿孔した試験体はハン マードリルで穿孔した試験体と比較して付着強度が20% 程度低下しており,孔内の不陸が付着強度に影響を与え ていることがわかった。

(2) カプセル方式

次にアンカータイプがカプセル方式である試験体に着 目し検討を行う。図-7および図-8に施工姿勢による影 響についてまとめたものを示す。図-7はハンマードリル で、図-8は手持ち式湿式コアドリルで穿孔したものであ る。ハンマードリルで穿孔した試験体では、施工姿勢にか かわらず付着強度は同程度であることがわかった。手持 ち式湿式コアドリルで穿孔した試験体については、施工 姿勢が横向きの場合には、下向きの場合と比較して付着 強度が10%程度低下していた。施工姿勢が上向きの場合









**図-4** 施工姿勢による影響 (ハンマードリル+注入方式)



では、下向きの場合と比較して付着強度が 20%程度低下 していた。  $\tau / \tau_b$ は試験体 C-CYU-M20-5 を除き 1.50 以上 であった。

有効埋込み長さによる影響は、 $5d_a$ の試験体C-HYD-M20-5 は  $7d_a$ の試験体C-HYD-M20-7と比較して付着強度が 10%程 度低下していた。埋込み長さがカプセル長に対して短い 場合,攪拌不足によって本来期待される付着強度が発揮 されない可能性が指摘されている<sup>1)</sup>。本実験では有効埋込 み長さ  $5d_a$ に対しカプセル長が 170mm と埋込み長さが  $7d_a$ 用のカプセル方式アンカーを使用していることから、本 来の付着強度が発揮されておらずこのような結果になっ たと考えられる。図-8 において試験体 C-CYU-M20-5 の  $\tau / \tau_b$ が 1.50 を下回っていたが、試験体 C-CYU-M20-5 は 有効埋込み長さが  $5d_a$  であることから攪拌不足により付 着強度が小さくなったと考えられる。

孔内清掃の有無による影響は,清掃を行った試験体 C-CYD-M20-5 で $\tau / \tau_b$  =1.85,清掃を行わなかった試験体 C-CND-M20-5 で $\tau / \tau_b$  =2.06 と,清掃を行わないことによ る付着強度の低下がみられなかった。

(3) 注入方式とカプセル方式の比較

注入方式とカプセル方式の付着性能の検討を行う。表 -6および表-7よりハンマードリルとカプセル方式の 組合せ(試験体 C-HYD-M20-7),ハンマードリルと注入方 式の組合せ(試験体 P-HYD-M20-7)および手持ち式湿式コ アドリルと注入方式の組合せ(試験体 P-CYD-M20-7)に関 する実験結果を抜粋し表-8にまとめた。アンカータイプ を注入方式とした試験体はハンマードリル,手持ち式湿 式コアドリルのどちらで穿孔したものであっても,従来 から用いられているハンマードリルで穿孔しアンカータ イプをカプセル方式とした試験体と比較して同程度以上 の付着強度であると言える。

### 4.4 剛性 K

抜け出し変位 0.3mm 時点における割線剛性を剛性 K と 定義し, 図-9にそれぞれの試験体の剛性 K をプロットし たものを示す。図-9(a)は縦軸に剛性 K, 横軸に有効埋 込み長さ I<sub>e</sub>をとり,ハンマードリルとカプセル方式の組 合せについてプロットしたもの,(b)はハンマードリルと 注入方式の組合せについてプロットしたものおよび(c) は手持ち式湿式コアドリルと注入方式の組合せについて プロットしたものである。有効埋込み長さ I<sub>e</sub>=100mmの試 験体ではいずれの図においても剛性 K=200 ~ 300kN/mmの 範囲に多くの試験体がプロットされており,有効埋め込 み長さ I<sub>e</sub>=140mm, 180mmの試験体を含めると剛性 K=200 ~ 300kN/mmの範囲に全試験体数の 80%が含まれていること がわかった。これらのことから穿孔器具やアンカータイ プによる有意な差はないと考えられる。



(湿式コアドリル+カプセル方式)



表-8 実験結果抜粋(付着強度)

	τ	(N/mm <sup>2</sup> )	τ	
試験体名	平均値	95%信頼区間 下限値	$(N/mm^2)$	$\tau \ / \ \tau_b$
ハンマードリル + カプセル方式 C-HYD-M20-7	20.0	18.2	10.2	1.79
ハンマードリル + 注入方式 P-HYD-M20-7	23.9	23.4	0.7	2.42
手持ち式湿式コアドリル + 注入方式 P-CYD-M20-7	20.2	19.2	9.7	1.98





#### 図-9 剛性 K

## 4.5 アンカー筋の破壊状況

加力終了後に母材コンクリートから引抜いたアンカー 筋接着部分の破壊状況を写真-2,写真-3に示す。写真 -2はハンマードリルで,写真-3は手持ち式湿式コアド リルで穿孔したものである。アンカー筋が全ねじボルト である試験体(試験体 C-HYD-M20-5,試験体 P-HYD-M20-5, 試験体 C-CYD-M20-5,試験体 P-CYD-M20-5)では,穿孔 器具やアンカータイプに関係なく樹脂が棒状の状態で抜 け出していることがわかった。それに対してアンカー筋 が異形鉄筋である試験体(試験体 P-HYD-D19-5,試験体 P-CYD-D19-5)では,節によって樹脂が割れた状態で抜け 出していることがわかった。ただし前述のとおり耐力や 剛性の差は見られなかった。

# 5. まとめ

本実験より以下の知見が得られた。

 (1) すべての試験体において最大引張荷重 P<sub>max</sub> は,式
(1)によって求まる付着力により決まる許容引張力 P<sub>a3</sub> を 上回った。

(2) アンカータイプを注入方式としたすべての試験
体において付着強度 *c* と基本平均付着強度 *c* の比 *c* / *c* が 1.50 を上回った。

(3) アンカータイプを注入方式とした場合,穿孔 器具にかかわらす施工姿勢が横向きの試験体は,施工姿 勢が下向きの試験体と比較して同程度の付着強度である。 また施工姿勢が上向きの試験体は,施工姿勢が下向きの 試験体と比較して付着強度が10%程度低下した。

(4) アンカータイプを注入方式とした場合,手持ち式湿式コアドリルで穿孔した試験体は,ハンマードリルで穿孔した試験体と比較して付着強度が20%程度低下した。

(5) アンカータイプをカプセル方式とする場合,手 持ち式湿式コアドリルで穿孔し施工姿勢が横向きの試験 体は,施工姿勢が下向きの試験体と比較して付着強度が



写真-2 アンカー破壊状況 (ハンマードリル)







C-CYD-M20-5

Р-СҮД-М20-5 Р-СҮД-Д19-5

写真-3 アンカー破壊状況(湿式コアドリル)

10% 程度低下した。また施工姿勢が上向きの試験体は,施 工姿勢が下向きの試験体と比較して付着強度が20%程度 低下した。

(6) 本報告で提案している手持ち式湿式コアドリル と注入方式の組合せは、従来用いられているハンマード リルとカプセル方式の組合せと比較して同程度以上の付 着強度であった。

謝辞:本実験の施工にあたり、日本ヒルティ株式会社には 試験体施工にご協力頂きました。末筆ながらここに感謝 の意を表します。

#### 参考文献

- 建築研究振興協会,構造調査コンサルティング,横浜市 建築設計共同組合:既存建築物の耐震診断・耐震補強設 計マニュアル 2012 年版, 2012.9
- 2) 日本建築学会:各種合成構造設計指針·同解説, 2010.11

#### Bond Strength of Injectable Adhesive Anchors

Yuuki KOYA, Hideyuki SUZUKI and Taku TABATA

Injectable adhesive anchors using diamond drilling can be inserted into concrete with low noise and low vibration. A bond strength test was executed to compare injectable adhesive anchors with capsule adhesive anchors. The effect of the construction method, anchor, anchor bar, and embedding length on bond strength was investigated. Moreover, it was confirmed that injectable adhesive anchors and capsule adhesive anchors have comparable bond strength.